

TECHNICKÉ PRACOVNÍ PARAMETRY



Evogres STD – Evogres Plus – Evogres DKT3		
PRŮMĚR KOT. (mm)	OTÁČKY (RPM)	RYCHLOST POSUNU – FEED (m/min.)
300	2600	1,0 – 1,5
350	2300	1,0 – 1,5
400	2100	1,0 – 1,5
450	1900	1,0 – 1,5
500	1500	1,0 – 1,5

POZOR!

- Rychlost posunu je vždy úměrná tloušťce řezaného materiálu.
- Naříklad u tloušťky 12mm je možné řezat rychlostí až 1,5 m/min., ale u tloušťky 20 mm snižte rychlost na 0,8 – 1,0 m/min.
- Doporučuje se provádět řezy jedním tahem.
- U problematický materiálů snižte rychlost při nájezdu/výjezdu do/z materiálu o 30-50%.
- U řezů pod 45° snižte případně rychlost posunu.
- Pokud ampéry na stroji ukazují vysoké hodnoty, je pravděpodobně nutné kotouč nabrousit (např. provést pár řezů v aglomerátu Technistone nebo v quarzitu).

Certificato per / Certified for



Lapitec • DEKTON • NEOLITH • GEOLUXE

ASTALE BY TAU • atlasPLAN • LAMINAM

elegance CERAMICS • COVERLAMI TOP • SAPIENSTONE

MAXFINE • MAXIMUM • ARIOSTEA ULTRA