

TECHNICKÉ PRACOVNÍ PARAMETRY



Evogres NEXT		
PRŮMĚR KOT. (mm)	OTÁČKY (RPM)	RYCHLOST POSUNU – FEED (m/min.)
350	3000 – 3200	1,5 – 2,5
400	2800 – 3000	1,5 – 2,5
450	2200 – 2600	1,5 – 2,5

POZOR!

- Rychlost posunu je vždy úměrná tloušťce řezaného materiálu.
- Naříklad u tloušťky 12mm je možné řezat rychlostí až 2,5 m/min., ale u tloušťky 20 mm snižte rychlost na 1,5 m/min.
- Doporučuje se provádět řezy jedním tahem.
- U problematických materiálů snižte rychlost při nájezdu/výjezdu do/z materiálu o 30-50 %.
- U řezů pod 45° snižte rychlost posunu.
- Pokud ampéry na stroji ukazují vysoké hodnoty, je pravděpodobně nutné kotouč nabrousit (např. provést pár řezů v aglomerátu Technistone nebo v quarzitu).

Certificato per / Certified for



Lapitec • DEKTON • NEOLITH • GEOLUXE

ASTALE BY TAU • atlasPLAN • LAMINAM

elegance CERAMICS • COVERLAMI TOP • SAPIENSTONE

MAXFINE • MAXIMUM • ARIOSTEA ULTRA