

Dischi diamantati a settori per il taglio ad alta velocità di lastre ceramiche con spessore 10-20 mm.

Segmented diamond blades for high speed cutting on 10-20 mm. Ceramic slabs.

Type	D	W	X	H	Steel core
FASTER	410	3,2	10	60/50	Normal

Slab Thickness	RPM Ø410	Feed speed ML/min	Feed speed 45° LM/min
6÷9 mm.	2500:2700	2,0÷2,4	1,3÷1,6
10:12 mm.	2500:2700	1,7÷2,2	1,0÷1,3
13:20 mm.	2500:2700	1,5÷2,0	0,8÷1,0

SUGGESTIONS

- IDEALE PER TAGLIO DRITTO ED INCLINATO/
SUITABLE FOR STRAIGHT AND MITER CUT
- VELOCITA' MINIMA DI TAGLIO 1,5 ML/MIN/
MINIMUM FEED SPEED 1,5 ML/MIN
- IN ENTRATA/USCITA RIDURRE VELOCITA' -10%/
ENTERING/EXITING REDUCE FEED SPEED OF -10%
- ADATTO PER SPESSORI 6÷20 mm./
SUITABLE FOR 6÷20 mm. THICKNESS
- USO AD UMIDO/
WET USE
- IDEALE PER TUTTE LE SUPERFICI CERAMICHE/
SUITABLE FOR ALL CERAMIC SURFACES

